



TRITURACIÓN LAVADO MOLIENDA CONCENTRACIÓN POR GRAVEDAD  
CLASIFICACIÓN AGLOMERACIÓN SEPARACIÓN DE MEDIO DENSO LIXIVIACIÓN  
BOMBEO TRITURACIÓN LAVADO MOLIENDA CONCENTRACIÓN POR GRA  
VEDAD **ESPECIALISTAS EN PROCESAMIENTO DE MINERALES Y AGREGADOS** CLASI  
FICACIÓN AGLOMERACIÓN SEPARACIÓN DE MEDIO DENSO LIXIVIACIÓN  
BOMBEO TRITURACIÓN LAVADO MOLIENDA CONCENTRACIÓN POR GRAVEDAD  
AGLOMERACIÓN SEPARACIÓN DE MEDIO DENSO LIXIVIACIÓN BOMBEO





## ESPECIALISTAS EN PROCESAMIENTO DE MINERALES Y AGREGADOS

Sepro Mineral Systems Corp. se especializa en el diseño y la provisión de equipos, sistemas y plantas para la concentración gravimétrica, trituración, lavado, clasificación, aglomeración, molienda, separación de medio denso, lixiviación, flotación y bombeo. Nos especializamos en la separación y el beneficio de menas, minerales y agregados para la construcción, lo cual le permite a usted alcanzar su meta de recuperación. Nuestro compromiso es brindar soluciones de procesamiento modernas para proyectos nuevos y existentes en todo el mundo.



### 1 TRITURACIÓN

Muchas plantas personalizadas diseñadas por Sepro incluyen nuestros equipos de trituración de alta calidad. Entre las soluciones de procesamiento provistas por Sepro, se incluyen la trituradora de cono Blackhawk, la trituradora de mandíbula Sepro-YW y también las trituradoras de impacto más adecuadas para la aplicación.

### 2 LAVADO

Los tambores de lavado Sepro impulsados por neumáticos operan en muchas aplicaciones donde la alimentación tiene un alto contenido de arcilla y son la mejor elección para el caso de minerales y rocas que requieran ser lavados. Tienen un diseño sencillo e incorporan componentes resistentes para lograr costos de operación bajos junto con una alta disponibilidad.

### 3 MOLIENDA

Los molinos Sepro impulsados por neumáticos son una solución confiable para aplicaciones de molienda de pequeña y mediana capacidad. Son una alternativa a los sistemas estándar de accionamiento por muñón y son adecuados para cargas de bolas, barras y pebbles.

### 4 CONCENTRACIÓN GRAVIMÉTRICA

Por más de 25 años, Sepro se ha dedicado a investigar y desarrollar equipos simples, comprobados y eficaces para la

recuperación de metales y minerales finos mediante la concentración gravimétrica usando fuerzas G elevadas en una amplia gama de industrias. Disponemos de concentradores Falcon de modelo Semi Batch (SB), Continuo (C) y Ultrafino (UF).

### 5 CLASIFICACIÓN

Las soluciones de clasificación ofrecidas por Sepro abarcan las aplicaciones de procesamiento de minerales gruesos y finos, y de agregados. Las zarandas Sepro-Sizetec se usan en diversas tareas de separación por tamaño de partículas y de desaguado, y están disponibles en diseños de una y dos cubiertas.

### 6 AGLOMERACIÓN

Sepro fabrica tambores de aglomeración impulsados por neumáticos tanto para lixiviación con cianuro como con ácido. Esos tambores de aglomeración, Actualmente instalados en múltiples lugares en todo el mundo, son la opción ideal para la aglutinación eficaz de partículas finas de mineral, lo cual da como resultado la máxima recuperación.

### 7 SEPARACIÓN DE MEDIO DENSO

El sistema de múltiples etapas del separador de medio denso Condor de Sepro es económico, adaptable y eficiente. A partir de un recipiente, se obtienen hasta tres productos mediante una separación precisa con una alimentación variable.

### 8 LIXIVIACIÓN

Mediante un proceso totalmente automatizado, el reactor de lixiviación Sepro ofrece un diseño optimizado simple y de bajo mantenimiento. El reactor de lixiviación fabricado por Sepro no desperdicia materiales finos valiosos y cuenta con un ciclo de lixiviación más extenso, estableciendo el estándar para la recuperación de oro.

### 9 BOMBEO

Nuestra línea de bombas horizontales y verticales para transporte de lodos está diseñada para soportar las condiciones más adversas en el sector minero, de agregados, químico e industrial. Sepro ofrece una variedad de modelos diferentes que se adecuan a requerimientos específicos de un proyecto. Todos los modelos pueden incluirse en nuestras soluciones de plantas completas.

### FLOTACIÓN

La planta de flotación fabricada por Sepro es fácil de transportar y cuenta con dos grupos de celdas de auto aireación para separar y eliminar de forma selectiva los desechos en el proceso de recuperación. La planta incluye todo el cableado y las tuberías, viene preensamblada, probada en fábrica y tiene requisitos mínimos de instalación. Algunas de nuestras plantas modulares también disponen de módulos de lixiviación y molienda.

## SU PROVEEDOR PARA CADA ETAPA DEL PROCESO.

Sepro Mineral Systems Corp. sabe de procesamiento de minerales. Hace décadas que trabajamos en esta industria y contamos con el conocimiento, los recursos humanos y la experiencia para resolver hasta la aplicación de recuperación más difícil. Nuestras plantas personalizadas han mejorado desde las operaciones a pequeña escala de mineros artesanales hasta los yacimientos mineros más grandes del mundo. Sepro diseña soluciones de plantas modulares y completas que superan las expectativas de la industria minera actual.

**TRITURACIÓN**  
Las trituradoras de cono Blackhawk y las trituradoras de mandíbula Sepro-YW que fabricamos cuentan con tecnología de última generación. Son aptas para las aplicaciones más difíciles, desde la trituración de rocas duras hasta guijarro.

**AGLOMERACIÓN**  
Sepro diseña plantas personalizadas de lixiviación en pilas, desde molinos hasta apiladores radiales, las cuales cuentan con tambores de aglomeración Sepro impulsados por neumáticos.

**SEPARACIÓN DE MEDIO DENSO**  
Los separadores de medio denso Condor de Sepro usan dos etapas de separación para llevar la recuperación al máximo. Disponemos de plantas prediseñadas para separación de medio denso.

**LAVADO**  
Disponemos de tambores de lavado, impulsados por neumáticos, de hasta 3,6 metros de diámetro. Una opción óptima para lavado de minerales o rocas difíciles.

**CLASIFICACIÓN**  
Amplia gama de zarandas desaguadoras y separación por tamaño para mejorar la molienda, la trituración y la separación gravimétrica así como muchas otras operaciones.

**MOLIENDA**  
Los molinos Sepro de accionamiento por neumáticos son una solución confiable para aplicaciones de molienda de capacidad pequeña y mediana y cuentan con revestimientos y elevadores de caucho para extender la vida útil del equipo.

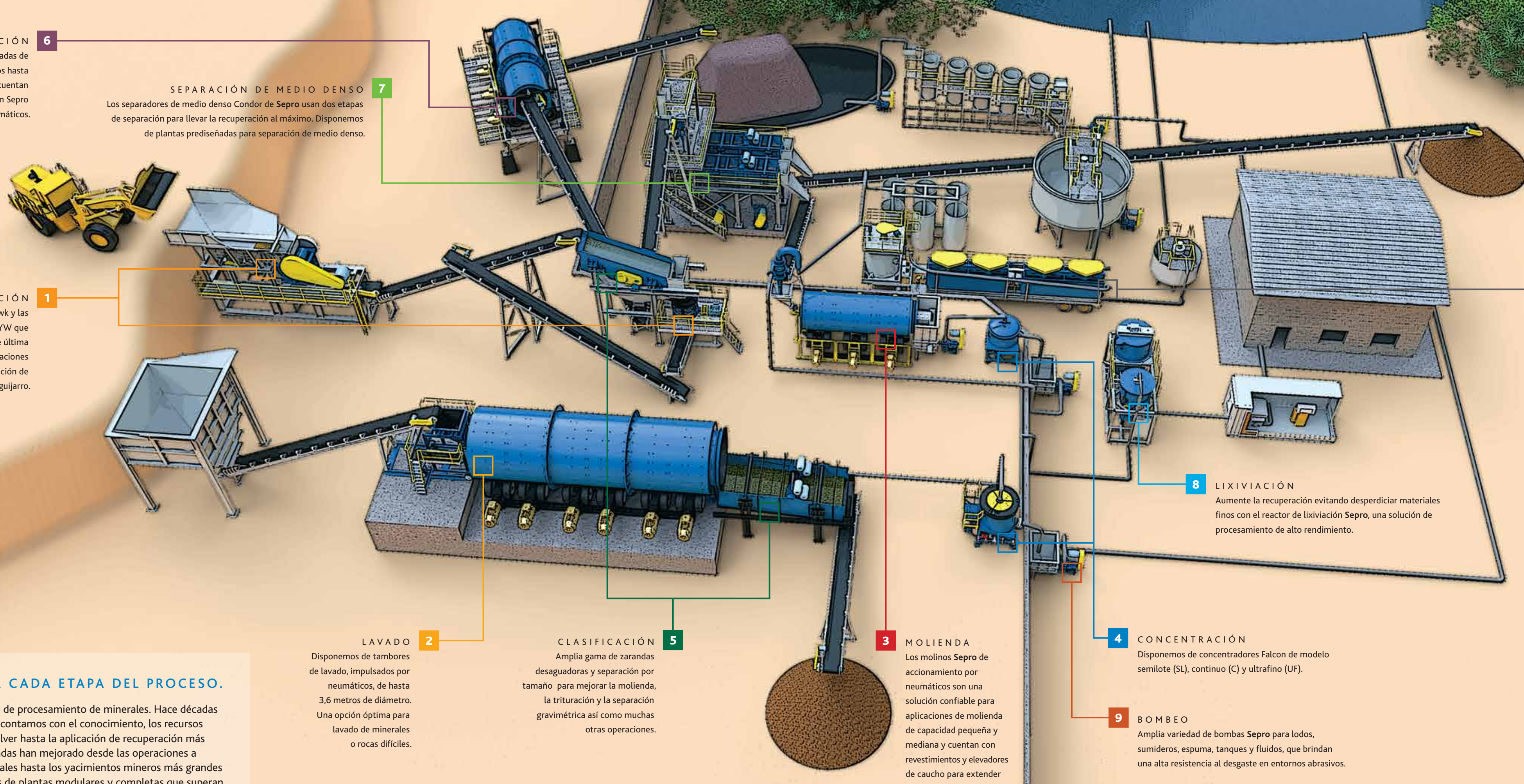
**CONCENTRACIÓN**  
Disponemos de concentradores Falcon de modelo semilote (SL), continuo (C) y ultrafino (UF).

**BOMBEO**  
Amplia variedad de bombas Sepro para lodos, sumideros, espuma, tanques y fluidos, que brindan una alta resistencia al desgaste en entornos abrasivos.

**LIXIVIACIÓN**  
Aumente la recuperación evitando desperdiciar materiales finos con el reactor de lixiviación Sepro, una solución de procesamiento de alto rendimiento.

**FLOTACIÓN**  
Las plantas modulares de flotación Sepro cuentan con celdas de autoaireación y están montadas sobre un remolque, por lo cual son fáciles de transportar. Módulos adicionales de lixiviación y flotación disponibles.

La representación de la planta de procesamiento es meramente ilustrativa.



## AMÉRICA DEL NORTE

Sepro Mineral Systems Corp.

9850 201 Street

Langley, British Columbia

Canada V1M 4A3

Oficinas: +[1] 604.888.5568

Fax: +[1] 604.888.5521

Línea gratuita: +[1] 800.990.5568

América del Norte

[sepro@seprosystems.com](mailto:sepro@seprosystems.com)

[www.seprosystems.com](http://www.seprosystems.com)

## EUROPA

Sepro Mineral Processing International Ltd.  
(Reino Unido)

Suite I Whitegates Business Center

Alexander Lane

Shenfield, Essex

Inglaterra Cm158QF

Oficinas: +01634 720224

Fax: +01634 720228

## ÁFRICA

Sepro Mineral Systems Limited

F128/6B Labone Crescent

P.O. Box 6913 Accra North

Ghana

Tel/Fax: 00 233 302 790300

[ghana@seprosystems.com](mailto:ghana@seprosystems.com)

### Nuestro compromiso y garantía de servicio

Durante más de 25 años, Sepro Mineral Systems Corp ha diseñado y provisto soluciones dinámicas en materia de equipamiento para las industrias minera, metalúrgica y de agregados a nivel mundial. Hemos construido una reputación sólida gracias a la simplicidad de nuestros diseños, nuestros productos comprobados y aplicaciones efectivas. Con sede en Vancouver, Canadá, y con oficinas satélite ubicadas estratégicamente en el Reino Unido y en Ghana, Sepro se encuentra representado por personal calificado y accesible en más de 15 países. Con nuestro equipo de profesionales dedicados y con experiencia, Sepro Mineral Systems Corp está comprometido a proporcionar soluciones de última tecnología en materia de procesamiento de minerales y un servicio al cliente excepcional para proyectos nuevos y existentes en todo el mundo.

